

Appellations

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Aiguilleteur / Aiguilleuse | <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines de produits nontissés |
| <input type="checkbox"/> Chef de ligne aiguilletage | <input type="checkbox"/> Nappeur / Nappeuse en industrie textile |
| <input type="checkbox"/> Chef de machine aiguilletage | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice en fabrication de produits nontissés |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne de nappes et thermoformage | <input type="checkbox"/> Responsable de ligne en fabrication de produits nontissés |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne de produits nontissés | |

Définition

Surveille et conduit une installation automatisée de formation et de consolidation (filage par extrusion, cardage, enchevêtrement des fibres, agglomération chimique, ...) de textiles nontissés, à usage technique ou domestique. Intervient selon les règles de sécurité, les normes environnementales et les impératifs de production (qualité, coûts, délais, ...). Contrôle l'état des équipements de production et l'aspect de produits textiles nontissés.

Peut contrôler la composition des produits, effectuer des opérations de réparation sur les nappes ou bobines obtenues et effectuer des opérations de maintenance de premier niveau sur les outils (planche à aiguilles, ...).

Peut analyser les données de production et proposer les ajustements nécessaires.

Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible à partir d'un CAP/BEP en conduite d'installation de production par procédés, ...

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en conduite de machines industrielles (plasturgie, mécanique, ...).

Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) en mécanique, électricité, ... peut être demandé pour certains postes (responsable de ligne en fabrication de produits nontissés, ...).

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles de fabrication de produits nontissés ou de revêtements textiles (moquettes, ...), en relation avec différents services (qualité, procédés, maintenance, ...).

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Le port d'Équipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, protections auditives, ...) est requis.

Activités et compétences de base

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Contrôler l'état de fonctionnement des outils et équipements (aiguilles, peigne, boucleuse, détecteurs, ...)	Cr	<input type="checkbox"/> Gestes et postures de manutention
<input type="checkbox"/> Approvisionner le poste de travail en mandrins, bobines, balles de fibres, ... et alimenter la machine/ligne en produit	R	<input type="checkbox"/> Règles de sécurité
<input type="checkbox"/> Monter les mandrins, bobines et équipements (planches à aiguilleté, chaîne de picot, filière, ...) sur la machine/ligne	R	<input type="checkbox"/> Normes environnementales
<input type="checkbox"/> Saisir les paramètres de vitesse, débit, température, ... et contrôler le démarrage de la machine/ligne	R	<input type="checkbox"/> Caractéristiques des fibres synthétiques
		<input type="checkbox"/> Caractéristiques des fibres naturelles

Activités et compétences de base

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Surveiller les données de mesure du produit, identifier les anomalies (baisse de température, arrêt de la pompe, ...) et appliquer les mesures correctives <input type="checkbox"/> Contrôler l'aspect du produit, identifier les écarts et appliquer les mesures correctives <input type="checkbox"/> Contrôler l'enroulage du tissu sur le rouleau et décharger les produits <input type="checkbox"/> Nettoyer les machines et équipements	C C C R	<input type="checkbox"/> Caractéristiques des fibres minérales <input type="checkbox"/> Eléments de base en mécanique générale <input type="checkbox"/> Eléments de base en automatisme <input type="checkbox"/> Eléments de base en chimie <input type="checkbox"/> Eléments de base en hydraulique <input type="checkbox"/> Eléments de base en pneumatique <input type="checkbox"/> Appréciation sensorielle (visuelle, tactile, olfactive...) <input type="checkbox"/> Prise de mesures <input type="checkbox"/> Lecture de synoptique <input type="checkbox"/> Utilisation d'appareils de métrologie <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur - GPAO- <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de gestion de base de données <input type="checkbox"/> Utilisation d'instruments de mesure (gabarit, balance, ...)

Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
Surveiller et conduire une machine ou une ligne par : <input type="checkbox"/> Voie fondue <input type="checkbox"/> Procédé air laid <input type="checkbox"/> Voie humide <input type="checkbox"/> Voie sèche (cardage ou nappage pneumatique)	R R R R	<input type="checkbox"/> Procédés de fabrication fibres courtes <input type="checkbox"/> Procédés de fabrication fibres longues
Surveiller et conduire une machine ou une ligne de consolidation de nappe de nontissé par procédé : <input type="checkbox"/> Chimique (imprégnation, rouleaux chauffés, ...) <input type="checkbox"/> Mécanique (aiguilletage, couture-tricotage, hydraulique, ...) <input type="checkbox"/> Thermique (calandrage, thermofusion par air chaud, ...)	Rc R R	
Contrôler la conformité de composition ou de résistance d'un produit par : <input type="checkbox"/> Contrôle de résistance thermique <input type="checkbox"/> Contrôles mécaniques <input type="checkbox"/> Contrôles chimiques	Rc Rc Rc	

Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Effectuer des opérations de réparation de nappes et bobines sur une visiteuse	Ri	
<input type="checkbox"/> Effectuer des opérations d'emballage de bobines et/ou déchets	R	<input type="checkbox"/> Utilisation d'emballuse, filmeuse <input type="checkbox"/> Utilisation de machine à cercler <input type="checkbox"/> Emballage manuel
<input type="checkbox"/> Effectuer les opérations de maintenance de premier niveau d'outils (changements d'aiguilles, montages de planches à aiguilles, ...)	R	<input type="checkbox"/> Utilisation d'outils (clé dynamométrique, pistolet pneumatique, ...)
<input type="checkbox"/> Suivre et analyser les données de production d'une installation et déterminer les actions correctives	Rc	<input type="checkbox"/> Méthodes de résolution de problèmes <input type="checkbox"/> Eléments de base en statistiques <input type="checkbox"/> Utilisation d'outils de Gestion de Moyens de Production -GMP-
<input type="checkbox"/> Coordonner et vérifier les interventions de personnels sur les machines, la ligne ou la zone de travail et établir des rapports de production et d'incidents	Ec	

Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Fabrication de produits textiles (tricotage, tissage, nontissé) <input type="checkbox"/> Revêtements textiles (tapis de sols et moquettes en aiguilleté, ...)	

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2102 - Conduite d'équipement de production alimentaire <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2301 - Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2404 - Conduite de machine de production et transformation des fils <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton <input type="checkbox"/> Toutes les appellations

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H3201 - Conduite d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement — Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H1403 - Intervention technique en gestion industrielle et logistique — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H2505 - Encadrement d'équipe ou d'atelier en matériaux souples — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	I1310 - Maintenance mécanique industrielle — Toutes les appellations