

## Appellations

- |  |   |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de débit de matériaux  | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de découpe en métallurgie   |
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de découpage de matériaux  | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de plieuse  |
| <input type="checkbox"/> Chalumiste de découpage des métaux  | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de redresseur   |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe de découpe  | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de rouleuse   |
| <input type="checkbox"/> Cisailleur / Cisailleuse de forge   | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice d'emboutissage/découpe  |
| <input type="checkbox"/> Cisailleur / Cisailleuse de laminoir  | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice en repoussage des métaux  |
| <input type="checkbox"/> Cisailleur / Cisailleuse de matériaux   | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice planeuse  |
| <input type="checkbox"/> Cisailleur / Cisailleuse en métallurgie   | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur cintreuse   |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de cisaille  | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine à découper au laser avec Commande Numérique -CN-      |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne de presse à emboutir et à découper des métaux | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine à découper au plasma avec Commande Numérique -CN-     |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice d'équipements de découpe                               | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine à découper par jet d'eau avec Commande Numérique -CN- |
| <input type="checkbox"/> Conducteur régleur / Conductrice régleuse sur presse à découper                 | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine à emboutir et à découper des métaux                   |
| <input type="checkbox"/> Coupeur / Coupeuse au chalumeau   | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine de découpage à Commande Numérique -CN-                |
| <input type="checkbox"/> Coupeur / Coupeuse de forge   | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine de découpage de matériaux                             |
| <input type="checkbox"/> Coupeur / Coupeuse de verre plat  | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine transfert   |
| <input type="checkbox"/> Coupeur-rompeur / Coupeuse-rompeuse en verre plat                               | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur presse à découper/à emboutir                                  |
| <input type="checkbox"/> Débiteur / Débitrice de matériaux   | <input type="checkbox"/> Oxycoupeur / Oxycoupeuse   |
| <input type="checkbox"/> Découpeur / Découpeuse de métaux  | <input type="checkbox"/> Oxycoupeur / Oxycoupeuse plasma  |
| <input type="checkbox"/> Emboutisseur / Emboutisseuse  | <input type="checkbox"/> Oxycoupeur / Oxycoupeuse sur machine à Commande Numérique -CN-                           |
| <input type="checkbox"/> Grignoteur / Grignoteuse  | <input type="checkbox"/> Oxycoupeur / Oxycoupeuse sur machine à lecture optique de matériaux                      |
| <input type="checkbox"/> Guillotineur / Guillotineuse  | <input type="checkbox"/> Pilote d'installation d'emboutissage/découpe   |
| <input type="checkbox"/> Machiniste sur presse de formage des métaux                                     | <input type="checkbox"/> Plieur / Plieuse de verre plat   |
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de cintreuse   | <input type="checkbox"/> Poinçonneur / Poinçonneuse   |

## Appellations

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Poinçonneur plieur / Poinçonneuse plieuse  | <input type="checkbox"/> Scieur / Scieuse                            |
| <input type="checkbox"/> Presseur / Presseuse du travail des métaux | <input type="checkbox"/> Tourneur-repousseur / Tourneuse-repousseuse |
| <input type="checkbox"/> Ressortier / Ressortière                   | <input type="checkbox"/> Tronçonneur / Tronçonneuse                  |

## Définition

Produit des pièces, éléments finis, semi-finis par découpe et mise en forme de plaques, tôles, profilés, barres, tubes au moyen de machines conventionnelles ou à commande numérique, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...).

## Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, Brevet Professionnel -BP-, ...) en mécanique, productique ou travail des métaux.

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Des habilitations spécifiques (soudure, ...) peuvent être demandées.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

## Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, de chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes, ...), le degré d'automatisation du site (chaîne automatisée, ...), le type d'équipements (conventionnels, numériques).

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, gants, ...) est requis.

## Activités et compétences de base

Activités		Compétences	
<input type="checkbox"/> Vérifier les éléments de sécurité sur les équipements de production (machine outil, ligne de montage, ...)	Cr	<input type="checkbox"/> Règles de sécurité	
<input type="checkbox"/> Sélectionner la pièce (matériaux, formes, dimensions, ...) et identifier l'ordre et la répartition des mises en forme ou découpes	Cr	<input type="checkbox"/> Normes qualité	
<input type="checkbox"/> Positionner la pièce sur le support et réaliser la mise en forme ou la coupe	R	<input type="checkbox"/> Techniques de manutention et de levage	
<input type="checkbox"/> Identifier les dysfonctionnements des équipements et appliquer les mesures correctives	R	<input type="checkbox"/> Lecture de documents techniques	
<input type="checkbox"/> Effectuer l'enlèvement des pièces réalisées, contrôler la qualité et isoler les non-conformités	C	<input type="checkbox"/> Utilisation d'appareils de métrologie	
<input type="checkbox"/> Renseigner les supports qualité et de suivi de production/réalisation (incidents, interventions, ...)	Cr	<input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels (clé, pince, scie, ...)	
<input type="checkbox"/> Effectuer la maintenance préventive/curative de premier niveau des équipements	R	<input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)	

## Activités et compétences spécifiques

Activités	Compétences
<p><b>Réaliser des opérations de découpage ou de formage :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Bobinage</li> <li><input type="checkbox"/> Cintrage, cambrage</li> <li><input type="checkbox"/> Découpage (presse à découper, ...)</li> <li><input type="checkbox"/> Détourage (détoureuse, ...)</li> <li><input type="checkbox"/> Emboutissage (presse à emboutir, ...)</li> <li><input type="checkbox"/> Grignotage (grignoteuse, ...)</li> <li><input type="checkbox"/> Oxydécoupage (chalumeau, plasma, ...)</li> <li><input type="checkbox"/> Pliage, roulage (plieuse, formeuse, ...)</li> <li><input type="checkbox"/> Poinçonnage (poinçonneuse, ...)</li> <li><input type="checkbox"/> Redressage</li> <li><input type="checkbox"/> Refendage (ligne de refendage, refendeuse, ...)</li> <li><input type="checkbox"/> Repoussage sur tour, fluotournage (tour à repousser, ...)</li> <li><input type="checkbox"/> Sciage, tronçonnage (cisaille, scie, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Techniques de formage à froid</li> <li><input type="checkbox"/> Techniques de découpe de matériaux</li> <li><input type="checkbox"/> Procédés d'oxydécoupage</li> <li><input type="checkbox"/> Utilisation d'équipement conventionnel, semi automatique</li> <li><input type="checkbox"/> Utilisation de machines à commandes numériques</li> <li><input type="checkbox"/> Utilisation de logiciel de supervision</li> <li><input type="checkbox"/> Utilisation de machine à coupe laser</li> <li><input type="checkbox"/> Utilisation de machine transfert</li> <li><input type="checkbox"/> Utilisation de machine de coupe à jet d'eau</li> <li><input type="checkbox"/> Utilisation de presse à découper/emboutir</li> </ul>
<p><b>Former/découper un matériau spécifique :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Bois, aggloméré</li> <li><input type="checkbox"/> Métaux ferreux</li> <li><input type="checkbox"/> Métaux non-ferreux</li> <li><input type="checkbox"/> Minéraux, pierre</li> <li><input type="checkbox"/> Plastiques, composites, élastomères</li> <li><input type="checkbox"/> Verre</li> </ul>	
<p><b>Intervenir sur des matériaux de forme :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Barres</li> <li><input type="checkbox"/> Fils</li> <li><input type="checkbox"/> Plaques</li> <li><input type="checkbox"/> Profilés, poutres, poutrelles</li> <li><input type="checkbox"/> Tôles épaisses</li> <li><input type="checkbox"/> Tôles fines</li> </ul>	

## Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Tubes, couronnes	R	
<b>Utiliser un engin nécessitant une habilitation :</b>		
<input type="checkbox"/> CACES R 389-1 (Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol)	R	
<input type="checkbox"/> CACES R 389-3 (Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg)	R	
<input type="checkbox"/> CACES R 318 (ponts roulants)	R	
<input type="checkbox"/> Tracer et reporter des données de fabrication sur des matériaux	Rc	
<input type="checkbox"/> Régler un équipement ou sélectionner le programme correspondant	R	
<input type="checkbox"/> Effectuer des opérations de protection de pièces (traitement anticorrosion, masquage, emballage, ...)	R	<input type="checkbox"/> Techniques d'emballage et de conditionnement
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	E	

## Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Electroménager <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Optique, optronique <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	

## Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2801 - Conduite d'équipement de transformation du verre</b> — Toutes les appellations
<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> — Toutes les appellations
<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux</b> — Toutes les appellations
<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique</b> — Toutes les appellations
<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2907 - Conduite d'installation de production des métaux</b> — Toutes les appellations
<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2909 - Montage-assemblage mécanique</b> — Toutes les appellations

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b> — Toutes les appellations