

Appellations

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de cokerie | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur ligne d'assemblage |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de four à coke | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur ligne de cartonnerie |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machine à couler | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur ligne de conditionnement |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machine de frappe à froid | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur ligne de refendage-cisaillage |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machine d'usinage des matériaux | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur machine de production |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machine et d'outillage de moulage des métaux | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur machine industrielle |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machine textile | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur machine transfert |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machine-outil | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur machine-outil |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de métier à tisser | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur machine-outil à commande numérique |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de métiers leavers | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur presse à découper/à emboutir |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de moulinage | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur robot de soudure |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse d'encocheuse | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur tour |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse d'équipement de production | <input type="checkbox"/> Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse d'équipement industriel de production | <input type="checkbox"/> Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne de machine de confection |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse d'outillage industriel | <input type="checkbox"/> Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne en bonneterie |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse en production | <input type="checkbox"/> Régleur metteur / Régleuse metteuse au point d'équipements industriels |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse machine à comprimer | <input type="checkbox"/> Régleur monteur / Régleuse monteuse de machine textile de filature et de tissage |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse mécanique | <input type="checkbox"/> Régleur monteur / Régleuse monteuse sur presse à découper/à emboutir |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur commande numérique | <input type="checkbox"/> Régleur programmeur industriel / Régleuse programmatrice industrielle |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur four | <input type="checkbox"/> Régleur ressortier / Régleuse ressortière |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur installation de soudage robotisé | <input type="checkbox"/> Technicien régleur / Technicienne régleuse de machine de frappe à froid |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur ligne automatisée | |

Définition

Réalise les réglages des équipements de production, machines (conventionnelles, numériques, ...) jusqu'à l'obtention de formes, dimensions, tolérances, cadences définies à l'unité ou en série selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, qualité, ...).

Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac professionnel en mécanique, productique, électrotechnique, maintenance industrielle.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en productique, conduite d'équipements de production.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (production, maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, verre, textile, ...), le degré d'automatisation des équipements (automatisés, conventionnels, numériques) et le type de produits fabriqués.

Elle peut s'exercer les fins de semaine, jours fériés, de nuit et être soumise à des astreintes.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, lunettes de protection, ...) est requis.

Activités et compétences de base

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Identifier les réglages des équipements et outillages (vitesse, passe, cadence, ...) selon les dossiers techniques, cahiers des charges, capacités des équipements ...	Ci	<input type="checkbox"/> Mécanique productique
<input type="checkbox"/> Monter/démonter les outillages (outils, moules, porte-pièces, ...) et en effectuer la mise au point	R	<input type="checkbox"/> Electromécanique
<input type="checkbox"/> Saisir les données de programmation ou régler manuellement les paramètres (vitesse, avance, butée, ...)	R	<input type="checkbox"/> Eléments de base en électricité
<input type="checkbox"/> Mettre en fonctionnement l'équipement et procéder aux tests et essais (calibration, pré-fabrication, ...)	Ri	<input type="checkbox"/> Eléments de base en électronique
<input type="checkbox"/> Contrôler la fabrication, identifier les écarts (non-conformité, flux, ...) et ajuster les réglages	C	<input type="checkbox"/> Eléments de base en pneumatique
<input type="checkbox"/> Renseigner les supports de suivi d'intervention et transmettre les informations au service concerné	Cr	<input type="checkbox"/> Eléments de base en hydraulique
<input type="checkbox"/> Apporter un appui technique aux services production, qualité, maintenance, ...	Rs	<input type="checkbox"/> Règles de sécurité
<input type="checkbox"/> Effectuer la maintenance préventive/curative de premier niveau des équipements	R	<input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur -FAO-
		<input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur - GPAO-
		<input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur - GMAO-
		<input type="checkbox"/> Utilisation d'appareils de métrologie
		<input type="checkbox"/> Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle
		<input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels (clé, pince, scie, ...)
		<input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)

Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
<p>Régler des équipements :</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Capteurs, instruments <input type="checkbox"/> Centre d'usinage, cellule flexible d'usinage <input type="checkbox"/> Chaîne automatisée de production <input type="checkbox"/> Four <input type="checkbox"/> Fraiseuse, perceuse, fileteuse, ... <input type="checkbox"/> Ligne d'assemblage, de conditionnement <input type="checkbox"/> Métier mécanique et automatique de confection <input type="checkbox"/> Machine à coudre industrielle <input type="checkbox"/> Machine de décolletage <input type="checkbox"/> Machine de découpage <input type="checkbox"/> Machine de façonnage <input type="checkbox"/> Machine de formage, machine de frappe à froid <input type="checkbox"/> Machine de production de ressorts <input type="checkbox"/> Machine transfert <input type="checkbox"/> Machine-outil à axes multiples <input type="checkbox"/> Machine-outil tripode, hexapode <input type="checkbox"/> Outillage <input type="checkbox"/> Presse à emboutir, à découper <input type="checkbox"/> Robot, robot de soudure, automate programmable <input type="checkbox"/> Tour multibroche 	<ul style="list-style-type: none"> R R R R R R R R R R R R R R R R R R R 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Techniques d'usinage <input type="checkbox"/> Procédés de formage <input type="checkbox"/> Procédés de façonnage <input type="checkbox"/> Procédés de découpage <input type="checkbox"/> Procédés de tissage <input type="checkbox"/> Techniques d'assemblage et de filetage du textile <input type="checkbox"/> Techniques de bonneterie <input type="checkbox"/> Utilisation de machines à commandes numériques
<p>Réaliser des interventions nécessitant une habilitation :</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Habilitation électrique, travaux hors tension (B0, B0V, B1 B1V, H0, ...) <input type="checkbox"/> Habilitation électrique, travaux sous tension (B1T, BN, BR, H1T, ...) 	<ul style="list-style-type: none"> R R 	
<p>Utiliser un engin nécessitant une habilitation :</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> CACES R 389-3 (Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg) <input type="checkbox"/> CACES R 318 (ponts roulants) <input type="checkbox"/> CACES R 389-1 (Transpalette à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol) 	<ul style="list-style-type: none"> R R R 	

Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Réaliser ou modifier un programme de fabrication, de déplacements, de trajectoire d'outils (codage, décodage)	Ir	<input type="checkbox"/> Langages de programmation de Commande Numérique -CN- <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur - CFAO-
<input type="checkbox"/> Elaborer et faire évoluer des procédures de maintenance, des modes opératoires, des fiches techniques, des outils de suivi	I	
<input type="checkbox"/> Surveiller l'usure et remettre en état des outillages, outils, organes, ensembles, systèmes mécaniques	R	<input type="checkbox"/> Affûtage
<input type="checkbox"/> Procéder à la mise en service de nouveaux équipements	R	
<input type="checkbox"/> Former du personnel à des procédures, techniques, procédés de production, outils, consignes	Sr	
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	E	

Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Aciérie <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Société de services	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Alimentaire <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Bois, ameublement <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Chimie fine <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Eco-industrie <input type="checkbox"/> Electricité <input type="checkbox"/> Electroménager <input type="checkbox"/> Electronique <input type="checkbox"/> Energie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Habillement, cuir, textile <input type="checkbox"/> Industrie cosmétique <input type="checkbox"/> Industrie du papier, carton <input type="checkbox"/> Information et communication	

Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	<input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Optique, optronique <input type="checkbox"/> Parachimie <input type="checkbox"/> Pétrochimie <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle ■ Toutes les appellations	H2901 - Ajustement et montage de fabrication — Toutes les appellations
H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle ■ Toutes les appellations	H2903 - Conduite d'équipement d'usinage — Toutes les appellations
H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle ■ Toutes les appellations	H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs — Toutes les appellations
H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle ■ Toutes les appellations	I1310 - Maintenance mécanique industrielle — Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle ■ Toutes les appellations	H1506 - Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux — Toutes les appellations
H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle ■ Toutes les appellations	H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux — Toutes les appellations
H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle ■ Toutes les appellations	I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation — Toutes les appellations