

Appellations

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> animateur / animatrice de ligne de fabrication mécanique | <input type="checkbox"/> responsable d'unité élémentaire de production mécanique |
| <input type="checkbox"/> assistant / assistante responsable d'unité élémentaire de production mécanique | <input type="checkbox"/> responsable d'unité élémentaire de travail |
| <input type="checkbox"/> chef d'atelier en chaudronnerie | <input type="checkbox"/> responsable groupe autonome de production |
| <input type="checkbox"/> chef mécanicien / mécanicienne d'atelier de fabrication | <input type="checkbox"/> technicien / technicienne d'atelier de fabrication de la construction mécanique |
| <input type="checkbox"/> pilote d'unité de production mécanique | <input type="checkbox"/> technicien / technicienne d'atelier de fabrication du travail des métaux |
| <input type="checkbox"/> responsable d'îlot de fabrication mécanique | <input type="checkbox"/> technicien / technicienne de production du travail des métaux |
| <input type="checkbox"/> responsable d'îlot de production | <input type="checkbox"/> technicien / technicienne de production en fabrication mécanique |
| <input type="checkbox"/> responsable d'unité autonome de production mécanique | <input type="checkbox"/> technicien / technicienne en pilotage et maintenance de système de production |

Définition

Supervise et optimise la production d'une unité élémentaire dans une étape de fabrication d'un site industriel, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, quantité, ...).
Peut coordonner une équipe de production.

Accès à l'emploi métier

Cet emploi /métier est accessible avec un diplôme de niveau bac+2 (BTS, DUT, ...) en productique, mécanique, chaudronnerie ou automatismes industriels.
Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans le secteur sans diplôme particulier.

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprise industrielle, de chantier naval en relation avec différents services et intervenants (maintenance, méthodes, qualité, clients, fournisseurs, ...). Elle peut impliquer des déplacements.

Elle varie selon le secteur industriel (automobile, ...), l'organisation (îlot, ligne, atelier, unité, ...), le type et le degré d'automatisation des équipements (automatisés ou commande numérique) et les produits.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés, de nuit et être soumise à des astreintes.

Le port d'Équipements de Protection Individuelle - EPI - (chaussures de sécurité, ...) est requis.

Activités et compétences de base

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Contrôler l'état et la conformité des moyens de production et des approvisionnements en flux, volume, qualité, ... <input type="checkbox"/> Planifier l'activité des personnels et les affecter sur les postes <input type="checkbox"/> Former du personnel à des procédures, techniques, procédés de production, outils, consignes	Cr Er Sr	<input type="checkbox"/> Productique <input type="checkbox"/> Automatismes <input type="checkbox"/> Normes qualité <input type="checkbox"/> Réglementation en Hygiène, Sécurité, Environnement -HSE-

Activités et compétences de base

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Suivre et contrôler la qualité, quantité, le flux de la production de l'unité <input type="checkbox"/> Identifier les dysfonctionnements des équipements et appliquer les mesures correctives <input type="checkbox"/> Proposer des évolutions d'organisation et de production (productivité, qualité, sécurité, ...) et les mettre en oeuvre <input type="checkbox"/> Vérifier ou renseigner les documents de suivi de production <input type="checkbox"/> Apporter un appui technique aux services production, qualité, maintenance, ...	C R Ir Cr Rs	<input type="checkbox"/> Eléments de base en droit du travail <input type="checkbox"/> Méthodes d'organisation du travail <input type="checkbox"/> Ordonnancement <input type="checkbox"/> Techniques de management <input type="checkbox"/> Topomaintenance -TPM- <input type="checkbox"/> Mécanique <input type="checkbox"/> Techniques d'animation d'équipe <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur - GPAO- <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur -FAO- <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Conception et de Dessin Assistés par Ordinateur - CAO/DAO- <input type="checkbox"/> Utilisation de Progiciels de Gestion Intégrée <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Commandes Numériques -CN- <input type="checkbox"/> Utilisation d'appareils de contrôle qualité

Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
<i>Superviser une unité élémentaire de production en :</i> <input type="checkbox"/> Chaudronnerie <input type="checkbox"/> Fonderie, fusion <input type="checkbox"/> Forge, emboutissage <input type="checkbox"/> Laminage <input type="checkbox"/> Mécanique de précision, micromécanique <input type="checkbox"/> Montage, assemblage mécanique <input type="checkbox"/> Peinture industrielle <input type="checkbox"/> Soudage, ferrage <input type="checkbox"/> Structures métalliques, tuyauterie <input type="checkbox"/> Tôlerie <input type="checkbox"/> Traitement de surface <input type="checkbox"/> Traitement thermique <input type="checkbox"/> Usinage	Er Er Er Er Re Er Er Er Er Er Er Er Er	

Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Diagnostiquer des défaillances techniques (pannes, dysfonctionnements, ...) d'outil de production	R	
<input type="checkbox"/> Préparer et déclencher des mises en fonctionnement, en arrêt ou des interventions de maintenance de la production	Ri	
<input type="checkbox"/> Contrôler la conformité de réalisations de fournisseurs, sous-traitants, prestataires	C	
<input type="checkbox"/> Suivre l'état des stocks, identifier les besoins en approvisionnement et établir les commandes	Cr	
<input type="checkbox"/> Suivre et contrôler des expéditions de commandes	C	
<input type="checkbox"/> Elaborer et faire évoluer des procédures de maintenance, des modes opératoires, des fiches techniques, des outils de suivi	I	
<input type="checkbox"/> Organiser des actions de développement des compétences de l'équipe (formation, tutorat, compagnonnage, ...)	Es	
<input type="checkbox"/> Suivre et vérifier les éléments d'activité et de gestion administrative du personnel	C	<input type="checkbox"/> Gestion des Ressources Humaines

Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Electroménager <input type="checkbox"/> Energie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie	

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux ■ Toutes les appellations	H1403 - Intervention technique en gestion industrielle et logistique — Toutes les appellations
H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux ■ Toutes les appellations	H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation — Toutes les appellations
H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux ■ Toutes les appellations	H1506 - Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux — Toutes les appellations
H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux ■ Toutes les appellations	H2501 - Encadrement de production de matériel électrique et électronique — Toutes les appellations
H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux ■ Toutes les appellations	H2504 - Encadrement d'équipe en industrie de transformation — Toutes les appellations
H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux ■ Toutes les appellations	I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation — Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux ■ Toutes les appellations	H1402 - Management et ingénierie méthodes et industrialisation — Toutes les appellations
H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux ■ Toutes les appellations	H2502 - Management et ingénierie de production — Toutes les appellations