

Appellations

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Aide compagnon forgeron industriel / Aide compagne forgeronne industrielle | <input type="checkbox"/> Forgeron industriel / Forgeronne industrielle |
| <input type="checkbox"/> Aide forgeron pilonnier / forgeronne pilonnière | <input type="checkbox"/> Frappeur / Frappeuse |
| <input type="checkbox"/> Aide lamineur / lamineuse | <input type="checkbox"/> Lamineur / Lamineuse de couronnes |
| <input type="checkbox"/> Bobineur / Bobineuse de tréfilerie | <input type="checkbox"/> Lamineur / Lamineuse en métallurgie |
| <input type="checkbox"/> Bobineur / Bobineuse en métallurgie | <input type="checkbox"/> Lamineur écouvreur / Lamineuse écouveuse |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe d'estampage | <input type="checkbox"/> Lamineur opérateur / Lamineuse opératrice en cabine |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe en métallurgie | <input type="checkbox"/> Lamineur-ébaucheur / Lamineuse-ébaucheuse |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe en tréfilerie | <input type="checkbox"/> Lamineur-finiisseur / Lamineuse-finiisseuse en métallurgie |
| <input type="checkbox"/> Chef lamineur / lamineuse en métallurgie | <input type="checkbox"/> Machiniste sur marteau-pilon |
| <input type="checkbox"/> Compagnon / Compagne forge industrielle | <input type="checkbox"/> Martineur / Martineuse de formage des métaux |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de laminoirs en métallurgie | <input type="checkbox"/> Mateur / Mause de déformation des métaux |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne de tréfilage | <input type="checkbox"/> Matriceur / Matriceuse de formage des métaux |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de presses en tréfilerie | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de laminoir |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice d'équipements de formage | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de première transformation des métaux |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice d'équipements de four en métallurgie | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de transformation en forgeage |
| <input type="checkbox"/> Contrôleur visuel / Contrôleuse visuelle de laminage à froid | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de transformation métallurgique en laminage à chaud |
| <input type="checkbox"/> Dresseur / Dresseuse en métallurgie | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de transformation métallurgique en laminage de fond |
| <input type="checkbox"/> Ebaucheur / Ebaucheuse de déformation des métaux | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de tréfilerie |
| <input type="checkbox"/> Estampeur / Estampeuse | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur banc de traction en métallurgie |
| <input type="checkbox"/> Etireur / Etireuse en estampage | <input type="checkbox"/> Pilonnier / Pilonnière de formage des métaux |
| <input type="checkbox"/> Etireur / Etireuse en métallurgie | <input type="checkbox"/> Pilote d'exploitation de laminoir |
| <input type="checkbox"/> Filiériste en tréfilerie | <input type="checkbox"/> Profileur / Profileuse en tréfilerie |
| <input type="checkbox"/> Forgeron / Forgeronne en coutellerie industrielle | <input type="checkbox"/> Réenrouleur / Réenrouleuse en métallurgie |

Appellations

- ☐ Surveillant / Surveillante de température de forge industrielle
- ☐ Technicien / Technicienne sur laminoir

- ☐ Tréfileur / Tréfileuse

Définition

Déforme le métal (bloc, feuille, barre, lingot, billette, brame, ...) à chaud ou à froid jusqu'à l'obtention de pièces ou ébauches de pièces aux formes et dimensions définies (profilé, tube, couronne, tôle, ...). Utilise des équipements semi-automatiques ou automatiques, selon les règles de sécurité.

Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un CAP/BEP en métallurgie, conduite d'installations automatisées, mécanique, travail des métaux ou avec une expérience professionnelle en travail des métaux.

Un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, technologique, ...) à Bac+2 (BTS, DUT, ...) en mécanique, automatisme peut être requis en fonction de la technicité des opérations et des équipements.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, métallurgie, ...), le domaine (forge, estampage, laminage, tréfilage, ...), l'organisation (îlots, lignes, topo maintenance, ...), le lieu d'intervention (machine, cabine), le type d'équipements (pilon, laminoir, ...) et le type de produits fabriqués (plat, cylindrique, semi-fini, ...).

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Elle peut s'effectuer en plancher, au pied des installations, en salle de pilotage et en cabine de commande.

Le port d'Équipements de Protection Individuelle -EPI- (gants, casques, ...) est requis.

Activités et compétences de base

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Identifier les opérations de déformation et vérifier l'état et la sécurité des équipements	Cr	<input type="checkbox"/> Règles de sécurité
<input type="checkbox"/> Régler les équipements et les ajuster en cours de fabrication	R	<input type="checkbox"/> Normes qualité
<input type="checkbox"/> Mettre en service, en cadence l'équipement (pilon, presse, filière, laminoir, ...) et alimenter ou positionner la pièce	R	<input type="checkbox"/> Eléments de base en mécanique générale
<input type="checkbox"/> Surveiller le déroulement des opérations de déformation des métaux, identifier les dysfonctionnements et appliquer les mesures correctives	C	<input type="checkbox"/> Eléments de base en métallurgie
<input type="checkbox"/> Effectuer l'enlèvement des pièces réalisées, contrôler la qualité et isoler les non-conformités	C	<input type="checkbox"/> Eléments de base en automatisme
<input type="checkbox"/> Renseigner les supports qualité et de suivi de production/réalisation (incidents, interventions, ...)	Cr	<input type="checkbox"/> Eléments de base en hydraulique
<input type="checkbox"/> Effectuer la maintenance préventive/curative de premier niveau des équipements	R	<input type="checkbox"/> Eléments de base en électrotechnique
		<input type="checkbox"/> Eléments de base en pneumatique
		<input type="checkbox"/> Lecture de documents techniques
		<input type="checkbox"/> Utilisation d'appareils de métrologie
		<input type="checkbox"/> Utilisation d'appareils de mesure de température

Activités et compétences de base

Activités	Compétences
	<input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur -FAO- <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur - GPAO-

Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
Réaliser une opération de déformation : <input type="checkbox"/> Bobinage <input type="checkbox"/> Coupage/cisaillage (cisaille, ...) <input type="checkbox"/> Estampage/extrusion (presse, ...) <input type="checkbox"/> Etirage/repoussage <input type="checkbox"/> Forgeage (pilon hydraulique, pneumatique, martinet, ...) <input type="checkbox"/> Laminage à chaud (laminoir, train de laminage) <input type="checkbox"/> Laminage à froid (laminoir, train de laminage) <input type="checkbox"/> Laminage circulaire (lamineuse circulaire) <input type="checkbox"/> Matage <input type="checkbox"/> Tréfilage (tréfileuse, ligne de tréfilage, ...) <input type="checkbox"/> Tubage	R R R R R R R R R R R	<input type="checkbox"/> Procédés de traitement thermique <input type="checkbox"/> Procédés de traitement de surface <input type="checkbox"/> Procédés de soudage <input type="checkbox"/> Procédés de meulage, ébavurage <input type="checkbox"/> Pilotage en salle de commande <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciel de supervision <input type="checkbox"/> Utilisation de machines à commandes numériques <input type="checkbox"/> Utilisation d'équipement conventionnel, semi automatique
Former un matériau spécifique : <input type="checkbox"/> Acier, acier inox <input type="checkbox"/> Aluminium et ses alliages <input type="checkbox"/> Cuivre et ses alliages <input type="checkbox"/> Titane et ses alliages	R R R R	
Utiliser un engin nécessitant une habilitation : <input type="checkbox"/> CACES R 389-1 (Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol) <input type="checkbox"/> CACES R 389-3 (Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg) <input type="checkbox"/> CACES R 389-4 (Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg) <input type="checkbox"/> CACES R 318 (ponts roulants)	R R R R	

Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
Réaliser des interventions nécessitant une habilitation : <input type="checkbox"/> Habilitation électrique, travaux hors tension (B0, B0V, B1 B1V, H0, ...)	R	
<input type="checkbox"/> Habilitation électrique, travaux sous tension (B1T, BN, BR, H1T, ...)	R	
<input type="checkbox"/> Monter/démonter des outillages de déformation ou de coupe (matrice, poinçon, cylindre, ...) et en effectuer la mise au point	R	
<input type="checkbox"/> Surveiller un four de chauffe et régler les paramètres	Rc	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations d'identification et de conditionnement de pièces, bobines, ...	R	
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	E	

Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Electroménager <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Optique, optronique <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	<input type="checkbox"/> Au pied des installations <input type="checkbox"/> En salle de pilotage, cabine de commande

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux ■ Toutes les appellations	H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux — Toutes les appellations
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux ■ Toutes les appellations	H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique — Toutes les appellations
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux ■ Toutes les appellations	H2907 - Conduite d'installation de production des métaux — Toutes les appellations
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux ■ Toutes les appellations	H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface — Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux ■ Toutes les appellations	H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux — Toutes les appellations