

### Appellations

- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Briseur / Briseuse                              | <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse fil fourré               |
| <input type="checkbox"/> Chef soudeur / soudeuse                         | <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse Metal Active Gas -MAG-   |
| <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse à la flamme                  | <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse Metal Inert Gas -MIG-    |
| <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse à l'arc électrique           | <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse micro plasma             |
| <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse à l'arc semi-automatique     | <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse Tungsten Inert Gas -TIG- |
| <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse à l'électrode enrobée        | <input type="checkbox"/> Soudeur-briseur / Soudeuse-briseuse         |
| <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse au chalumeau oxyacétylénique | <input type="checkbox"/> Soudobriseur / Soudobriseuse                |
| <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse au plasma                    |  |

### Définition

Réalise des assemblages d'ensembles et sous-ensembles mécano soudés, chaudronnés ou de tuyauterie par fusion et apport de métal en guidant l'outil à la main sur plaques, tubes, profilés.

Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de réalisation (délai, qualité, ...).

Peut coordonner une équipe.

### Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP en soudage ou avec une expérience professionnelle dans le travail des métaux.

Des habilitations spécifiques en soudage (Metal Inert Gas -MIG-, ...) peu(ven)t être exigée(s).

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

### Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...) parfois en contact avec les clients.

Elle varie selon le secteur (aéronautique, énergie, ...), le lieu (atelier, chantier), la nature de l'intervention (fabrication, maintenance, rénovation), le type d'équipements et de matériaux.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés, de nuit et être soumise à des astreintes.

Elle peut s'effectuer en hauteur et impliquer le port de charges.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (masques faciaux, gants, ...) est requis.

## Activités et compétences de base

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Identifier les matériaux et les différentes soudures appropriées selon les instructions, documents techniques, plans, ...	Cr	<input type="checkbox"/> Eléments de base en mécanique générale
<input type="checkbox"/> Vérifier les matériels et régler les paramètres de soudage (intensité, débit, ...) selon les matériaux et le type d'assemblage	Cr	<input type="checkbox"/> Eléments de base en métallurgie
<input type="checkbox"/> Préparer les joints et positionner les pièces, plaques, tubes, profilés entre eux ou sur un support	R	<input type="checkbox"/> Techniques de coupage thermique
<input type="checkbox"/> Assembler et souder différents éléments entre eux ou sur le support	R	<input type="checkbox"/> Lecture de plan
<input type="checkbox"/> Contrôler la conformité des soudures, des constructions et assemblages	Cr	<input type="checkbox"/> Utilisation d'appareils de métrologie
<input type="checkbox"/> Evaluer les défauts et effectuer les opérations de reprise ou de finition (bord, dépôt, surface, ...)	Rc	<input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels (clé, pince, scie, ...)
<input type="checkbox"/> Renseigner les supports de suivi d'intervention et transmettre les informations au service concerné	Cr	<input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
		<input type="checkbox"/> Utilisation de gabarit

## Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
<b>Effectuer un soudage nécessitant une qualification :</b>		
<input type="checkbox"/> Soudage à la flamme	R	<input type="checkbox"/> Soudure nucléaire
<input type="checkbox"/> Avec électrodes enrobées SMAW (Soudage à l'arc à électrodes enrobées - 111)	R	<input type="checkbox"/> Soudure chimie
<input type="checkbox"/> Avec fil fourré sans gaz Innershield (Soudage à l'arc avec fil fourré autoprotecteur - 114)	R	<input type="checkbox"/> Soudure aéronautique
<input type="checkbox"/> Sous flux en poudre SAW (Soudage à l'arc sous flux (en poudre) avec un seul fil - 121)	R	
<input type="checkbox"/> Metal Inert Gas -MIG- (Soudage à l'arc semi automatique MIG avec fil électrode fusible - 131)	R	
<input type="checkbox"/> Metal Active Gas -MAG- (Soudage à l'arc semi automatique MAG avec fil électrode fusible - 135)	R	
<input type="checkbox"/> Avec fil fourré sous gaz actif (Soudage à l'arc MAG avec fil fourré de flux - 136)	R	
<input type="checkbox"/> Avec fil fourré sous gaz inerte (Soudage à l'arc MIG avec fil fourré - 137)	R	
<input type="checkbox"/> Avec fil fourré sans laitier (Soudage à l'arc semi automatique Metal Active Gas - MAG avec fil poudre métallique - 138)	R	
<input type="checkbox"/> Tungsten Inert Gas -TIG- (Soudage à l'arc TIG avec fil d'apport - 141)	R	
<input type="checkbox"/> Soudage à la flamme oxyacétylénique - 311	R	
<input type="checkbox"/> Soudage par brasage	R	
<input type="checkbox"/> Soudage par soudobrasage - 97	R	
<input type="checkbox"/> Soudage plasma, micro plasma - 15	R	
<input type="checkbox"/> Soudage par point	R	
<b>Intervenir sur des matériaux :</b>		
<input type="checkbox"/> Acier et ses alliages	R	
<input type="checkbox"/> Acier revêtu (zingué, galvanisé, plombé, aluminé, plastifié)	R	

## Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Aluminium et ses alliages <input type="checkbox"/> Alliages réfractaires, superalliages <input type="checkbox"/> Cuivre, nickel et leurs alliages <input type="checkbox"/> Inox <input type="checkbox"/> Titane, magnésium	R R R R R	
<b>Intervenir sur des épaisseurs de tôle :</b> <input type="checkbox"/> de 0,5 à 5 mm <input type="checkbox"/> de 5 à 20 mm <input type="checkbox"/> > à 20 mm	R R R	
<b>Réaliser des interventions nécessitant une habilitation :</b> <input type="checkbox"/> Habilitation Nucléaire HN 2 <input type="checkbox"/> Habilitation Nucléaire HN1 <input type="checkbox"/> Prévention des risques PR 1 <input type="checkbox"/> Prévention des risques PR 2 <input type="checkbox"/> Qualité, Sécurité, Prestataires -QSP-	R R R R R	
<b>Réaliser des contrôles par :</b> <input type="checkbox"/> Caméras <input type="checkbox"/> Ultrasons <input type="checkbox"/> Magnétoscopie <input type="checkbox"/> Ressuage <input type="checkbox"/> Contrôle visuel <input type="checkbox"/> Contrôle destructif	Rc Rc Rc Rc Rc Rc	
<b>Utiliser un engin nécessitant une habilitation :</b> <input type="checkbox"/> CACES R 389-3 (Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg) <input type="checkbox"/> CACES R 318 (ponts roulants) <input type="checkbox"/> CACES R 386 (Plates-formes élévatrices mobiles de personnes)	R R R	

## Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Réaliser le traitement thermique de soudures (acier carbone, ...)	R	
<input type="checkbox"/> Proposer des modifications et participer à la définition de mode opératoire de soudage	I	
<input type="checkbox"/> Suivre et contrôler la validité de qualification (licence, ...) de soudeurs	C	
<input type="checkbox"/> Déterminer et chiffrer le coût d'une soudure	Cr	
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	E	

## Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise de forage/extraction <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Société de services	<input type="checkbox"/> Activités maritimes spécialisées (recherche, avitaillement off shore,...) <input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Agriculture <input type="checkbox"/> Alimentaire <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Bâtiment et Travaux Publics -BTP- <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Eco-industrie <input type="checkbox"/> Electricité <input type="checkbox"/> Electronique <input type="checkbox"/> Energie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Génie civil <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Pétrochimie <input type="checkbox"/> Sport et loisirs	

## Environnements de travail

Structures

Secteurs

Conditions

☐ Transport/logistique

## Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers proches

#### Fiche ROME

#### Fiches ROME proches

##### H2913 - Soudage manuel

■ Toutes les appellations

##### H2902 - Chaudronnerie - tôlerie

— Toutes les appellations

##### H2913 - Soudage manuel

■ Toutes les appellations

##### H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux

— Toutes les appellations

##### H2913 - Soudage manuel

■ Toutes les appellations

##### H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique

— Toutes les appellations

##### H2913 - Soudage manuel

■ Toutes les appellations

##### H2909 - Montage-assemblage mécanique

— Toutes les appellations

##### H2913 - Soudage manuel

■ Toutes les appellations

##### H2911 - Réalisation de structures métalliques

— Toutes les appellations

##### H2913 - Soudage manuel

■ Toutes les appellations

##### H2914 - Réalisation et montage en tuyauterie

— Toutes les appellations

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

#### Fiche ROME

#### Fiches ROME envisageables si évolution

##### H2913 - Soudage manuel

■ Toutes les appellations

##### H1506 - Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux

— Toutes les appellations

##### H2913 - Soudage manuel

■ Toutes les appellations

##### H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux

— Toutes les appellations

##### H2913 - Soudage manuel

■ Toutes les appellations

##### H2602 - Câblage électrique et électromécanique

— Toutes les appellations

##### H2913 - Soudage manuel

■ Toutes les appellations

##### I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation

— Toutes les appellations