

Appellations

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Affûteur / Affûteuse de fraises | <input type="checkbox"/> Mécanicien régleur / Mécanicienne régleuse de machine automatique du travail des métaux |
| <input type="checkbox"/> Affûteur / Affûteuse de menuiserie | <input type="checkbox"/> Mécanicien-fraiseur / Mécanicienne-fraiseuse |
| <input type="checkbox"/> Affûteur / Affûteuse de scierie | <input type="checkbox"/> Mécanicien-tourneur / Mécanicienne-tourneuse |
| <input type="checkbox"/> Affûteur / Affûteuse d'outillage industriel | <input type="checkbox"/> Modeleur / Modeleuse sur machine outil |
| <input type="checkbox"/> Affûteur / Affûteuse d'outils de coupe | <input type="checkbox"/> Mortaiseur / Mortaiseuse |
| <input type="checkbox"/> Affûteur-ajusteur / Affûteuse-ajusteuse | <input type="checkbox"/> Mouliste sur machine outil |
| <input type="checkbox"/> Affûteur-outilleur / Affûteuse-outilleuse | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de centre d'usinage |
| <input type="checkbox"/> Affûteur-régleur / Affûteuse-régleuse | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur Commande Numérique -CN- |
| <input type="checkbox"/> Aléreur / Aléreuse | <input type="checkbox"/> Opérateur programmeur / Opératrice programmeuse de centre d'usinage |
| <input type="checkbox"/> Aléreur pointeur / Aléreuse pointeuse | <input type="checkbox"/> Opérateur régleur / Opératrice régleuse sur centre d'usinage |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines automatiques du travail des métaux | <input type="checkbox"/> Opérateur régleur / Opératrice régleuse sur machines outils à commande numérique de production par enlèvement de métal |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines d'usinage en menuiserie alu | <input type="checkbox"/> Opérateur régleur / Opératrice régleuse usinage |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines d'usinage en menuiserie PVC | <input type="checkbox"/> Opérateur régleur-programmeur / Opératrice régleuse-programmeuse sur machines à commande numérique -CN- |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines outils d'usinage des métaux | <input type="checkbox"/> Opérateur-régleur / Opératrice-régleuse sur machine outil d'usinage des métaux |
| <input type="checkbox"/> Décolleteur / Décolleteuse | <input type="checkbox"/> Perceur / Perceuse sur machine radiale |
| <input type="checkbox"/> Erodeur / Erodeuse | <input type="checkbox"/> Pilote de cellule d'usinage |
| <input type="checkbox"/> Etinceleur / Etinceuse en électroérosion | <input type="checkbox"/> Pointeur / Pointeuse en usinage |
| <input type="checkbox"/> Fraiseur / Fraiseuse | <input type="checkbox"/> Pointeur aléreur / Pointeuse aléreuse |
| <input type="checkbox"/> Fraiseur / Fraiseuse d'engrenage | <input type="checkbox"/> Radialeur / Radialeuse |
| <input type="checkbox"/> Fraiseur / Fraiseuse d'outillages | <input type="checkbox"/> Rectifieur / Rectifieuse d'engrenage |
| <input type="checkbox"/> Fraiseur / Fraiseuse mouliste | <input type="checkbox"/> Rectifieur / Rectifieuse en usinage |
| <input type="checkbox"/> Fraiseur / Fraiseuse sur Commande Numérique -CN- | <input type="checkbox"/> Régleur décolleteur / Régleuse décolleteuse |
| <input type="checkbox"/> Fraiseur outilleur / Fraiseuse outilleuse | <input type="checkbox"/> Tailleur / Tailleuse d'engrenage |

Appellations

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Tourneur / Tourneuse | <input type="checkbox"/> Tourneur-fraiseur / Tourneuse-fraiseuse |
| <input type="checkbox"/> Tourneur / Tourneuse de fabrication | <input type="checkbox"/> Tourneur-fraiseur / Tourneuse-fraiseuse sur centre d'usinage |
| <input type="checkbox"/> Tourneur / Tourneuse en cylindre de laminoir | <input type="checkbox"/> Tourneur-fraiseur / Tourneuse-fraiseuse sur Commande Numérique -CN- |
| <input type="checkbox"/> Tourneur / Tourneuse sur Commande Numérique -CN- | <input type="checkbox"/> Tourneur-mécanicien / Tourneuse-mécanicienne |
| <input type="checkbox"/> Tourneur / Tourneuse sur tour vertical | <input type="checkbox"/> Tourneur-mouliste / Tourneuse-mouliste |
| <input type="checkbox"/> Tourneur vertical / Tourneuse verticale | <input type="checkbox"/> Tourneur-rectifieur / Tourneuse-rectifieuse |
| <input type="checkbox"/> Tourneur-décolleteur / Tourneuse-décolleteuse | <input type="checkbox"/> Usineur / Usineuse |

Définition

Usine et produit des pièces par enlèvement de matières jusqu'à l'obtention de formes et dimensions définies (plane, cylindrique, ...), à l'unité ou en série, au moyen de machines conventionnelles, à commandes numériques et/ou de centres d'usinages. Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délai, ...).

Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, technologique, ...) en productique, ...
 Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) en productique, génie mécanique peut être requis en fonction de la technicité du procédé de production et du matériel.
 Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).
 Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes, ...), le type d'équipements (conventionnels, numériques), les procédés d'usinage (fraisage, tournage, ...) et le type de produits fabriqués.
 Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.
 Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, ...) est requis.

Activités et compétences de base

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Identifier les phases d'usinage et les cotes de réglages (tolérances, positions, états de surfaces, ...) de la pièce et des outils <input type="checkbox"/> Monter et régler les outils de coupe, le positionnement et le maintien de la pièce et les paramètres d'usinage (vitesse, avance, passe, lubrification, ...) <input type="checkbox"/> Mettre en service (pré-série, série) et surveiller le déroulement de l'usinage <input type="checkbox"/> Identifier les dysfonctionnements des équipements et appliquer les mesures correctives <input type="checkbox"/> Contrôler les pièces produites	Rc	<input type="checkbox"/> Règles de sécurité <input type="checkbox"/> Normes qualité <input type="checkbox"/> Mécanique productique <input type="checkbox"/> Lecture de plan <input type="checkbox"/> Utilisation d'abaques <input type="checkbox"/> Utilisation de machines à commandes numériques
	R	
	C	
	R	
	C	

Activités et compétences de base

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Renseigner les supports qualité et de suivi de production/réalisation (incidents, interventions, ...) <input type="checkbox"/> Effectuer la maintenance préventive/curative de premier niveau des équipements	Cr R	<input type="checkbox"/> Utilisation d'équipement conventionnel, semi automatique <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur -FAO- <input type="checkbox"/> Utilisation d'appareils de métrologie <input type="checkbox"/> Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels (clé, pince, scie, ...)

Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
Réaliser une opération d'usinage : <input type="checkbox"/> Affûtage <input type="checkbox"/> Ajustage <input type="checkbox"/> Alésage <input type="checkbox"/> Brochage <input type="checkbox"/> Décolletage <input type="checkbox"/> Etincelage (électroérosion) <input type="checkbox"/> Fraisage <input type="checkbox"/> Mortaisage <input type="checkbox"/> Rabotage <input type="checkbox"/> Rectification, rodage <input type="checkbox"/> Taillage <input type="checkbox"/> Tournage	R R R R R R R R R R R	<input type="checkbox"/> Techniques d'Usinage Grande Vitesse -UGV- <input type="checkbox"/> Procédés d'usinage de haute précision <input type="checkbox"/> Procédés d'usinage en micro-mécanique <input type="checkbox"/> Procédés d'usinage de moule métallique <input type="checkbox"/> Utilisation de centre d'usinage <input type="checkbox"/> Utilisation de machine outil à axes multiples <input type="checkbox"/> Utilisation de machine outil tripode, hexapode
Intervenir sur des matériaux : <input type="checkbox"/> Métaux ferreux (fonte, acier, ...) <input type="checkbox"/> Métaux non ferreux <input type="checkbox"/> Plastiques, composites <input type="checkbox"/> Céramique, minéraux	R R R R	
Utiliser un engin nécessitant une habilitation : <input type="checkbox"/> CACES R 389-1 (Transpalette à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol) <input type="checkbox"/> CACES R 389-3 (Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg)	R R	

Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> CACES R 318 (ponts roulants)	R	
<input type="checkbox"/> Effectuer la mise au point, la modification d'un programme d'usinage ou réaliser un programme de base (conversion de plan, référentiel pièce, ...)	Ir	<input type="checkbox"/> Langages de programmation de Commande Numérique -CN- <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Commandes Numériques -CN-
<input type="checkbox"/> Elaborer ou modifier des gammes d'usinage, de contrôle, des plans de conception	Ir	<input type="checkbox"/> Dessin industriel <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur - CFAO- <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Conception et de Dessin Assistés par Ordinateur - CAO/DAO-
<input type="checkbox"/> Adapter des outillages de maintien, de serrage et de porte-pièces	R	
<input type="checkbox"/> Modifier ou affûter des outils de coupe, lames, ...	R	<input type="checkbox"/> Affûtage

Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise de transport <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Etablissement/organisme de recherche <input type="checkbox"/> Société de services	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Alimentaire <input type="checkbox"/> Armée <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Bois, ameublement <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Eco-industrie <input type="checkbox"/> Electricité <input type="checkbox"/> Electroménager <input type="checkbox"/> Electronique <input type="checkbox"/> Energie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme	

Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	<input type="checkbox"/> Optique, optronique <input type="checkbox"/> Pétrochimie <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2903 - Conduite d'équipement d'usinage ■ Toutes les appellations	H2202 - Conduite d'équipement de fabrication de l'ameublement et du bois — Toutes les appellations
H2903 - Conduite d'équipement d'usinage ■ Toutes les appellations	H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux — Toutes les appellations
H2903 - Conduite d'équipement d'usinage ■ Toutes les appellations	H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux — Toutes les appellations
H2903 - Conduite d'équipement d'usinage ■ Toutes les appellations	H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique — Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2903 - Conduite d'équipement d'usinage ■ Toutes les appellations	H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation — Toutes les appellations
H2903 - Conduite d'équipement d'usinage ■ Toutes les appellations	H1506 - Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux — Toutes les appellations
H2903 - Conduite d'équipement d'usinage ■ Toutes les appellations	H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux — Toutes les appellations
H2903 - Conduite d'équipement d'usinage ■ Toutes les appellations	H2901 - Ajustement et montage de fabrication — Toutes les appellations
H2903 - Conduite d'équipement d'usinage ■ Toutes les appellations	H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle — Toutes les appellations