

Appellations

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Aide chaudronnier / chaudronnière | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice en chaudronnerie |
| <input type="checkbox"/> Assembleur / Assembleuse au plan en chaudronnerie | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice en tôlerie industrielle |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier / Chaudronnière | <input type="checkbox"/> Serrurier métallier industriel / Serrurière métallièrè industrielle |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier / Chaudronnière aéronautique | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne de production en tôlerie |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier / Chaudronnière sur métaux | <input type="checkbox"/> Tôlier / Tôlière |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier / Chaudronnière tôle fine | <input type="checkbox"/> Tôlier-chaudronnier / Tôlière-chaudronnière |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier soudeur / Chaudronnière soudeuse | <input type="checkbox"/> Tôlier-formeur / Tôlière-formeuse |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier traceur / Chaudronnière traceuse | <input type="checkbox"/> Tôlier-serrurier / Tôlière-serrurière |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier-tôlier / Chaudronnière-tôlière | <input type="checkbox"/> Tôlier-traceur / Tôlière-traceuse |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier-tuyauteur / Chaudronnière-tuyauteuse | <input type="checkbox"/> Traceur / Traceuse en chaudronnerie |
| <input type="checkbox"/> Chaudronnier-tuyauteur / Chaudronnière-tuyauteuse en thermoplastiques | <input type="checkbox"/> Traceur / Traceuse en construction aéronautique |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe traceur / traceuse en chaudronnerie | <input type="checkbox"/> Traceur / Traceuse en serrurerie |
| <input type="checkbox"/> Ferreur / Ferreuse en chaudronnerie-tôlerie | |

Définition

Réalise des ouvrages, structures chaudronnés par la mise en forme et l'assemblage de tôles, tubes et profilés de différentes dimensions, selon les règles de sécurité.
Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, technologique, ...) en chaudronnerie ou serrurerie métallerie.
Des habilitations spécifiques (soudure, ...) peuvent être exigées.
Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).
Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes, ...), le type d'équipements (conventionnels, numériques) et le type de produits fabriqués.
Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.
Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, gants, ...) est requis.

Activités et compétences de base

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Déterminer les opérations de fabrication d'ensembles chaudronnés et préparer les matériaux <input type="checkbox"/> Tracer les développés et reporter les cotes sur les matériaux (plaques, tubes, profilés, ...) <input type="checkbox"/> Découper les éléments et les mettre à dimensions et en forme par pliage, cintrage, oxycoupage <input type="checkbox"/> Marquer, positionner les pièces, plaques, tubes et les assembler (soudure-pointage, rivet, agrafe, colle, ...) <input type="checkbox"/> Contrôler les pièces, l'assemblage et réaliser les finitions (meulage, ébavurage, redressage, ...) <input type="checkbox"/> Renseigner les supports qualité et de suivi de production/réalisation (incidents, interventions, ...)	Rc Rc R R Cr Cr	<input type="checkbox"/> Règles de sécurité <input type="checkbox"/> Normes qualité <input type="checkbox"/> Dessin industriel <input type="checkbox"/> Techniques de découpe de matériaux <input type="checkbox"/> Procédés de formage <input type="checkbox"/> Techniques d'usinage <input type="checkbox"/> Techniques et procédés d'assemblage <input type="checkbox"/> Lecture de plan <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels (clé, pince, scie, ...) <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Traçage Assisté par Ordinateur -TAO- <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Conception et de Dessin Assistés par Ordinateur - CAO/DAO- <input type="checkbox"/> Utilisation d'appareils de métrologie <input type="checkbox"/> Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle

Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
Réaliser des opérations de découpage ou de formage : <input type="checkbox"/> Cisaillage <input type="checkbox"/> Découpage laser, plasma <input type="checkbox"/> Détourage, poinçonnage <input type="checkbox"/> Grignotage <input type="checkbox"/> Oxycoupage <input type="checkbox"/> Sciage, tronçonnage <input type="checkbox"/> Cintrage, cambrage <input type="checkbox"/> Pliage <input type="checkbox"/> Roulage <input type="checkbox"/> Planage <input type="checkbox"/> Emboutissage	R R R R R R R R R R	<input type="checkbox"/> Utilisation de machines à commandes numériques

Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
Effectuer un soudage nécessitant une qualification : <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Soudage à la flamme <input type="checkbox"/> Avec électrodes enrobées SMAW (Soudage à l'arc à électrodes enrobées - 111) <input type="checkbox"/> Avec fil fourré sans gaz Innershield (Soudage à l'arc avec fil fourré autoprotecteur - 114) <input type="checkbox"/> Sous flux en poudre SAW (Soudage à l'arc sous flux (en poudre) avec un seul fil - 121) <input type="checkbox"/> Metal Inert Gas -MIG- (Soudage à l'arc semi automatique MIG avec fil électrode fusible - 131) <input type="checkbox"/> Metal Active Gas -MAG- (Soudage à l'arc semi automatique MAG avec fil électrode fusible - 135) <input type="checkbox"/> Avec fil fourré sous gaz actif (Soudage à l'arc MAG avec fil fourré de flux - 136) <input type="checkbox"/> Avec fil fourré sous gaz inerte (Soudage à l'arc MIG avec fil fourré - 137) <input type="checkbox"/> Avec fil fourré sans laitier (Soudage à l'arc semi automatique Metal Active Gas - MAG avec fil poudre métallique - 138) <input type="checkbox"/> Tungsten Inert Gas -TIG- (Soudage à l'arc TIG avec fil d'apport - 141) <input type="checkbox"/> Soudage à la flamme oxyacétylénique - 311 <input type="checkbox"/> Soudage par brasage <input type="checkbox"/> Soudage par soudobrasage - 97 <input type="checkbox"/> Soudage plasma, micro plasma - 15 <input type="checkbox"/> Soudage par point 	R R R R R R R R R R R R R R	<input type="checkbox"/> Soudure nucléaire <input type="checkbox"/> Soudure chimie <input type="checkbox"/> Soudure aéronautique
Intervenir sur des matériaux : <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Métaux ferreux (fonte, acier, ...) <input type="checkbox"/> Métaux non ferreux <input type="checkbox"/> Inox <input type="checkbox"/> Aluminium et ses alliages <input type="checkbox"/> Titane <input type="checkbox"/> Plastiques, composites 	R R R R R R	
Intervenir sur des épaisseurs de tôle : <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> de 0,5 à 5 mm <input type="checkbox"/> de 5 à 20 mm <input type="checkbox"/> > à 20 mm 	R R R	

Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
Réaliser un contrôle d'éléments chaudronnés par : <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Contrôles sous pression <input type="checkbox"/> Magnétoscopie <input type="checkbox"/> Radiographie <input type="checkbox"/> Ressuage <input type="checkbox"/> Ultrasons 		Rc Rc Rc Rc Rc
Réaliser des interventions nécessitant une habilitation : <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Habilitation Nucléaire HN 2 <input type="checkbox"/> Habilitation Nucléaire HN1 <input type="checkbox"/> Prévention des risques PR 1 <input type="checkbox"/> Prévention des risques PR 2 <input type="checkbox"/> Qualité, Sécurité, Prestataires -QSP- 		R R R R R
Utiliser un engin nécessitant une habilitation : <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> CACES R 389-1 (Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol) <input type="checkbox"/> CACES R 389-3 (Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg) <input type="checkbox"/> CACES R 318 (ponts roulants) 		R R R
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement thermique (recuit, trempe, revenu)		R
<input type="checkbox"/> Calculer des développés en fonction de paramètres (matière, épaisseur, outils, rayons, ...)		Cr
<input type="checkbox"/> Elaborer ou faire évoluer des gammes de fabrication		Ir
<input type="checkbox"/> Modifier, réaliser des outils spécifiques, des gabarits de fabrication		Ri
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe		E

Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Entreprise artisanale <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Société de services 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Alimentaire <input type="checkbox"/> Armement 	

Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	<input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Chauffage <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Eco-industrie <input type="checkbox"/> Electricité <input type="checkbox"/> Electroménager <input type="checkbox"/> Electronique <input type="checkbox"/> Energie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Froid et conditionnement d'air <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Pétrochimie <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Spectacle <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2902 - Chaudronnerie - tôlerie <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H2902 - Chaudronnerie - tôlerie <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2911 - Réalisation de structures métalliques <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H2902 - Chaudronnerie - tôlerie <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2913 - Soudage manuel <input type="checkbox"/> Toutes les appellations

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2902 - Chaudronnerie - tôlerie <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2914 - Réalisation et montage en tuyauterie <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2902 - Chaudronnerie - tôlerie <ul style="list-style-type: none">Traceur / Traceuse en chaudronnerieTraceur / Traceuse en construction aéronautiqueTraceur / Traceuse en serrurerie	H1203 - Conception et dessin produits mécaniques <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2902 - Chaudronnerie - tôlerie <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations