

Appellations

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de production de traitement thermique | <input type="checkbox"/> Nitreur / Nitreuse |
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de traitement thermique | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de traitement thermique |
| <input type="checkbox"/> Cémenteur / Cémenteuse | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de trempe |
| <input type="checkbox"/> Cémenteur-trempeur / Cémenteuse-trempeuse de métaux | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice four de traitement thermique |
| <input type="checkbox"/> Chargeur / Chargeuse de four de traitement thermique | <input type="checkbox"/> Recuseur / Recuseuse |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe de trempe | <input type="checkbox"/> Trempeur / Trempeuse |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de four de traitement thermique | <input type="checkbox"/> Trempeur / Trempeuse de métaux |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de four tunnel à conduite automatisée | <input type="checkbox"/> Trempeur / Trempeuse verre |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne de traitement thermique | <input type="checkbox"/> Trempeur-cémenteur / Trempeuse-cémenteuse |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de traitement thermique | <input type="checkbox"/> Trempeur-outilleur / Trempeuse-outilleuse |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de trempe | |

Définition

Applique un traitement thermique, thermochimique afin de modifier des propriétés et caractéristiques mécaniques et structurales de pièces selon les règles de sécurité et les impératifs de réalisation (délais, qualité, ...).
Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en métallurgie, automatisme, mécanique ou travail des métaux.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans les mêmes secteurs sans diplôme particulier.

Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) peut être demandé selon la technicité.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Une habilitation aux risques d'origine électrique peut être requise.

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprise industrielle, de chantier naval en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes), le type d'équipements (fours, inducteurs, ...), d'installations (salle de commande, ...) et de produits fabriqués.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Le port d'Équipements de Protection Individuelle -EPI- (gants, chaussures de sécurité, ...) est requis.

Activités et compétences de base

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Contrôler et préparer les pièces (enduit, lavage, dégraissage, ...), les supports, les charges, les équipements de chauffe (four, étuve, cloche, cuve, bain, ...) <input type="checkbox"/> Positionner les pièces (panier, grille, ...), l'équipement de chauffe ou enfourner les pièces <input type="checkbox"/> Sélectionner ou contrôler les paramètres et les cycles de traitement thermique <input type="checkbox"/> Surveiller le traitement (chauffage, refroidissement, bain, ...), identifier les dysfonctionnements et appliquer les mesures correctives <input type="checkbox"/> Effectuer l'enlèvement des pièces incandescentes, des inducteurs, ...et contrôler leur état de surface, leur aspect, ... <input type="checkbox"/> Renseigner les supports qualité et de suivi de production/réalisation (incidents, interventions, ...) <input type="checkbox"/> Effectuer la maintenance préventive/curative de premier niveau des équipements	Cr R R C C Cr R	<input type="checkbox"/> Règles de sécurité <input type="checkbox"/> Eléments de base en métallurgie <input type="checkbox"/> Eléments de base en automatisme <input type="checkbox"/> Cycles thermiques <input type="checkbox"/> Lecture de plan <input type="checkbox"/> Lecture de courbe de température <input type="checkbox"/> Utilisation d'appareils de mesure de température <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur -FAO- <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels (clé, pince, scie, ...) <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)

Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
Réaliser des traitements thermiques de : <input type="checkbox"/> Cémentation <input type="checkbox"/> Céramisation <input type="checkbox"/> Carbonitruration <input type="checkbox"/> Détentionnement <input type="checkbox"/> Nitruration <input type="checkbox"/> Recuit <input type="checkbox"/> Revenu <input type="checkbox"/> Stabilisation <input type="checkbox"/> Trempe	R R R R R R R R R	<input type="checkbox"/> Traitement par immersion <input type="checkbox"/> Traitement par induction <input type="checkbox"/> Traitement par projection <input type="checkbox"/> Traitement sous atmosphère contrôlée, sous vide
Réaliser des opérations sur un équipement spécifique : <input type="checkbox"/> Cuve, bain, creuset <input type="checkbox"/> Four, étuve, cloche <input type="checkbox"/> Ligne semi-automatique, automatique <input type="checkbox"/> Robot	R R R R	<input type="checkbox"/> Pilotage en salle de commande <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciel de supervision

Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
Traiter des matériaux : <input type="checkbox"/> Métaux ferreux (acier, fonte, ...) <input type="checkbox"/> Métaux non ferreux <input type="checkbox"/> Minéraux, verre, céramique <input type="checkbox"/> Plastique, caoutchouc, composites	R R R R	
Intervenir sur un produit : <input type="checkbox"/> En continu (feuillard ou bande) <input type="checkbox"/> Volumineux, lourd, de grande taille	R R	
Réaliser des contrôles par : <input type="checkbox"/> Contrôle destructif <input type="checkbox"/> Contrôle Non Destructif -CND- <input type="checkbox"/> Contrôle visuel	Rc Rc Rc	
Utiliser un engin nécessitant une habilitation : <input type="checkbox"/> CACES R 318 (ponts roulants) <input type="checkbox"/> CACES R 389-1 (Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol) <input type="checkbox"/> CACES R 389-3 (Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg) <input type="checkbox"/> CACES R 389-4 (Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg)	R R R R	
Réaliser des interventions nécessitant une habilitation : <input type="checkbox"/> Habilitation électrique, travaux hors tension (B0, B0V, B1 B1V, H0, ...) <input type="checkbox"/> Habilitation électrique, travaux sous tension (B1T, BN, BR, H1T, ...)	R R	
<input type="checkbox"/> Effectuer une préparation ou une finition de surface (décapage, grenaillage, sablage, polissage, ...)	R	
<input type="checkbox"/> Programmer ou régler des paramètres d'installations automatisées de chauffe (températures, cycles, ...)	R	
<input type="checkbox"/> Effectuer le montage/démontage d'outils de préchauffage/chauffage (inducteurs, becs, ...)	R	
<input type="checkbox"/> Effectuer des opérations de protection (masquage, emballage, ...) et d'expédition de pièces	R	<input type="checkbox"/> Techniques d'emballage et de conditionnement
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	E	

Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Arts de la table <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Chaudronnerie, tuyauterie <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Electricité <input type="checkbox"/> Electroménager <input type="checkbox"/> Electronique <input type="checkbox"/> Energie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Optique, optronique <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Structures métalliques <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H3403 - Conduite de traitement thermique ■ Toutes les appellations	H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique — Toutes les appellations
H3403 - Conduite de traitement thermique ■ Toutes les appellations	H2907 - Conduite d'installation de production des métaux — Toutes les appellations
H3403 - Conduite de traitement thermique ■ Toutes les appellations	H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface — Toutes les appellations
H3403 - Conduite de traitement thermique ■ Toutes les appellations	H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface — Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H3403 - Conduite de traitement thermique ■ Toutes les appellations	H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux — Toutes les appellations