

### Appellations

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Bonnetier / Bonnetière sur métier circulaire grand diamètre              | <input type="checkbox"/> Fileur / Fileuse en broderie  |
| <input type="checkbox"/> Bonnetier / Bonnetière sur métier circulaire petit diamètre              | <input type="checkbox"/> Fileur / Fileuse sur métiers classiques                                       |
| <input type="checkbox"/> Bonnetier / Bonnetière sur métier rectiligne                             | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur métier Jacquard électronique                       |
| <input type="checkbox"/> Brodeur / Brodeuse sur machine multitête                                 | <input type="checkbox"/> Racheliste  |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines à tisser                            | <input type="checkbox"/> Rubanier / Rubanière  |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines à tricoter                          | <input type="checkbox"/> Surveillant / Surveillante d'installations de production de tissus et étoffes |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines à tufter en industrie textile       | <input type="checkbox"/> Tisserand / Tisserande en industrie textile                                   |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines de fabrication de produits textiles | <input type="checkbox"/> Tisseur / Tisseuse sur machines à tisser                                      |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines de tissage                          | <input type="checkbox"/> Tricoteur / Tricoteuse  |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de métiers à crochet                            | <input type="checkbox"/> Tulliste  |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de métiers à tricoter                           | <input type="checkbox"/> Tulliste en guipure   |

### Définition

Alimente et conduit une ou plusieurs machines de broderie industrielle ou de production de tissu/maille au mètre, en panneau ou en forme (tissage, tricotage, tuftage, tressage, dentelle). Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...). Contrôle l'aspect du produit textile.

Peut régler les équipements et effectuer des opérations de maintenance de premier niveau des métiers et équipements.

Peut analyser les données de production et proposer les ajustements nécessaires.

Peut coordonner les interventions des agents de l'équipe.

### Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un CAP/BEP en conduite de systèmes industriels, conduite de machines automatisées, pilotage d'installation de production par procédés, ...ou un Bac professionnel en maintenance des systèmes mécaniques automatisés.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle de conduite de machines en industrie sans diplôme particulier, notamment dans les secteurs du tricotage et de la bonneterie.

### Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles de fabrication de produits textiles (tissu en rouleau, panneaux de tricot, ...).

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Elle peut impliquer le port de charges (rouleaux, ...) et des efforts physiques prolongés (va-et-vient autour des machines, attention visuelle permanente, ...).

Le port d'Équipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, protections auditives, ...) est requis.

## Activités et compétences de base

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Contrôler l'état de propreté et de fonctionnement des éléments de la machine (aiguilles, cantres, couteaux, détecteurs de casse-fils, ...) <input type="checkbox"/> Approvisionner le poste de travail en bobines, cônes, rouleaux, ... et installer les bobines/fils sur la machine <input type="checkbox"/> Saisir les paramètres (vitesse, débit, température, pression, ...) et surveiller le déroulement de la production <input type="checkbox"/> Contrôler la conformité d'aspect du produit obtenu en fonction des caractéristiques définies (armure, croisement des arcades, ...) <input type="checkbox"/> Repérer les anomalies de production liées au fil (fils doubles, cassés, mailles coulées, ...) et y remédier <input type="checkbox"/> Arrêter/détacher la pièce textile obtenue et la ranger dans des bacs ou des zones de stockage, ... <input type="checkbox"/> Renseigner les supports de suivi de fabrication (quantités, incidents, ...)	Cr  R  R  C  C  R  Rc	<input type="checkbox"/> Règles de sécurité <input type="checkbox"/> Normes qualité <input type="checkbox"/> Gestes et postures de manutention <input type="checkbox"/> Caractéristiques des fils <input type="checkbox"/> Caractéristiques des métiers à grandes largeurs <input type="checkbox"/> Caractéristiques des métiers à petites largeurs <input type="checkbox"/> Caractéristiques des fibres végétales <input type="checkbox"/> Caractéristiques des fibres animales <input type="checkbox"/> Caractéristiques des fibres synthétiques <input type="checkbox"/> Caractéristiques des fibres minérales <input type="checkbox"/> Techniques de nouage <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur - GPAO- <input type="checkbox"/> Maniement de crochet <input type="checkbox"/> Lecture de schéma d'enfilage des fils <input type="checkbox"/> Lecture de synoptique

## Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
<b>Fabriquer des étoffes tissées sur :</b> <input type="checkbox"/> Métier à tisser à jet d'air <input type="checkbox"/> Métier à tisser à jet d'eau <input type="checkbox"/> Métier à tisser à lance <input type="checkbox"/> Métier à tisser à navette <input type="checkbox"/> Métier à tisser à pinces <input type="checkbox"/> Métier à tisser à projectiles <input type="checkbox"/> Métier Jacquard	R R R R R R R	<input type="checkbox"/> Caractéristiques des textiles maille
<b>Fabriquer de la maille ou de la dentelle au mètre (fils fins et continus) sur :</b> <input type="checkbox"/> Métier Jacquardtronic <input type="checkbox"/> Métier Rachel <input type="checkbox"/> Métier fuseau circulaire	R R R	<input type="checkbox"/> Technique de tricotage à maille cueillie <input type="checkbox"/> Techniques de tricotage à maille jetée <input type="checkbox"/> Points de contrôle de la dentelle (picot, ...) <input type="checkbox"/> Lecture de plan de tricotage

## Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Métier Leavers	R	
<b>Fabriquer de la maille au mètre, en panneau ou en forme (pull-over, ...) sur :</b> <input type="checkbox"/> Métier maille circulaire, métier à tricoter rayeur <input type="checkbox"/> Métier maille rectiligne, métier à tricoter en forme	R R	<input type="checkbox"/> Remaillage
<b>Broder des étoffes/articles sur :</b> <input type="checkbox"/> Métier à broder classique <input type="checkbox"/> Métier à broder par pilotage informatique <input type="checkbox"/> Machine à broder multi-têtes industrielle	R R R	<input type="checkbox"/> Cadrage vertical (positionnement tissu, tension...) <input type="checkbox"/> Cadrage horizontal (positionnement tissu, tension...)
<b>Fabriquer des étoffes tressées (passementeries, ...) sur :</b> <input type="checkbox"/> Tresseuse à aiguilles <input type="checkbox"/> Tresseuse à cylindre	R R	
<b>Réaliser ou raser des pièces (moquette, couverture, tulle, ...) sur :</b> <input type="checkbox"/> Métier à tufter <input type="checkbox"/> Machine à raser	R R	
<input type="checkbox"/> Effectuer les réglages ou la programmation de machines ou équipements (vitesse, motif, serrage de la maille, ...)	R	
<input type="checkbox"/> Monter/démonter des équipements (couteau, cylindre, ...) ou réaliser des opérations de maintenance sur les machines et circuits (graissage, ...)	R	<input type="checkbox"/> Eléments de base en mécanique générale <input type="checkbox"/> Eléments de base en hydraulique <input type="checkbox"/> Eléments de base en pneumatique <input type="checkbox"/> Eléments de base en électricité
<input type="checkbox"/> Coordonner et vérifier les interventions de personnels sur les machines, la ligne ou la zone de travail et établir des rapports de production et d'incidents	Ec	

## Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Manufacture	<input type="checkbox"/> Bonneterie <input type="checkbox"/> Broderie <input type="checkbox"/> Dentelle <input type="checkbox"/> Fabrication de revêtements de sols (moquette, ....) <input type="checkbox"/> Guipage/Passementerie	

## Environnements de travail

Structures

Secteurs

Conditions

☐ Tissage

## Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers proches

#### Fiche ROME

##### H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles

- Toutes les appellations

#### Fiches ROME proches

##### H2404 - Conduite de machine de production et transformation des fils

- Toutes les appellations

##### H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles

- Toutes les appellations

##### H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés

- Toutes les appellations

##### H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles

- Toutes les appellations

##### H2413 - Préparation de fils, montage de métiers textiles

- Gareur / Gareuse de métiers textiles

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

#### Fiche ROME

##### H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles

- Toutes les appellations

#### Fiches ROME envisageables si évolution

##### H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation

- Toutes les appellations

##### H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles

- Toutes les appellations

##### H2102 - Conduite d'équipement de production alimentaire

- Toutes les appellations

##### H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles

- Toutes les appellations

##### H2301 - Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique

- Toutes les appellations

##### H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles

- Toutes les appellations

##### H2505 - Encadrement d'équipe ou d'atelier en matériaux souples

- Toutes les appellations

##### H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles

- Toutes les appellations

##### H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle

- Toutes les appellations

##### H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles

- Toutes les appellations

##### H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton

- Toutes les appellations

##### H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles

- Toutes les appellations

##### H3201 - Conduite d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs

- Toutes les appellations

##### H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles

- Toutes les appellations

##### H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement

- Toutes les appellations

##### H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles

- Toutes les appellations

##### I1310 - Maintenance mécanique industrielle

- Toutes les appellations