

Appellations

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Aide-régleur / Aide-régleuse en industrie plastique et caoutchouc | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de presse à injecter |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne d'injection en industrie plastique et caoutchouc | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de presse à thermoformer de matières plastiques |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines de rotomoulage | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse en extrusion |
| <input type="checkbox"/> Conducteur régleur / Conductrice régleuse de ligne d'injection | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur presse caoutchouc |
| <input type="checkbox"/> Monteur / Monteuse en industrie plastique et caoutchouc | <input type="checkbox"/> Régleur-monteur / Régleuse-monteuse moule en industrie plastique/caoutchouc |
| <input type="checkbox"/> Monteur / Monteuse process en industrie plastique et caoutchouc | <input type="checkbox"/> Responsable injection en plasturgie |
| <input type="checkbox"/> Monteur-régleur / Monteuse-régleuse en extrusion | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne d'atelier de plasturgie ou caoutchouc |
| <input type="checkbox"/> Monteur-régleur / Monteuse-régleuse en injection | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne de production en caoutchouc |
| <input type="checkbox"/> Opérateur monteur / Opératrice monteuse en industrie plastique et caoutchouc | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne de production en matériaux composites |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machines à compression de matières plastiques/caoutchouc | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne de production en matières plastiques |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machines à extrusion de matières plastiques/caoutchouc | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne des plastiques armés |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machines à extrusion soufflage | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne extrusion en industrie plastique et caoutchouc |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machines à injection de matières plastiques/caoutchouc | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne injection en industrie plastique et caoutchouc |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machines de soufflage de matières plastiques/caoutchouc | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne plasturgiste en production |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machines de thermoformage | <input type="checkbox"/> Technicien régleur / Technicienne régleuse en industrie plastique et caoutchouc |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machines de transformation des matières plastiques | <input type="checkbox"/> Technicien régleur / Technicienne régleuse en injection |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machines de transformation des matières thermoplastiques | <input type="checkbox"/> Technicien régleur / Technicienne régleuse en plasturgie |

Définition

Installe les outillages et règle les équipements pour la production de pièces en plastique ou en caoutchouc, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (cadence, spécificités, ...).

Apporte un appui technique en cas d'anomalie et de dysfonctionnement sur les machines et les périphériques (affinage des réglages, ...). Effectue les démarrages et les changements de production. Peut lancer un nouvel équipement.

Peut réaliser des opérations manuelles (alimentation des machines, conditionnement, ...) et effectuer l'entretien des équipements.

Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, technologique, ..) à Bac+2 (BTS, DUT) en plasturgie.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle d'opérateur sur machine en plasturgie/caoutchouc sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises de production d'articles en plastique, caoutchouc ou composites en relation avec l'équipe de production et différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

L'activité s'effectue en atelier, parfois à proximité de matériaux brûlants et peut impliquer le port de charges.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, gants, protections auditives, ...) est requis.

Activités et compétences de base

Activités		Compétences	
<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Sélectionner les outillages (moules, filières, couteaux, ...) en fonction du produit et en vérifier l'état<input type="checkbox"/> Démonter/monter et régler les outillages (moules, filières, couteaux, ...) et les équipements sur les machines<input type="checkbox"/> Identifier le programme selon la production et afficher les paramètres (température, temps de chauffe, ...) des équipements<input type="checkbox"/> Contrôler les dispositifs de sécurité et démarrer les machines<input type="checkbox"/> Vérifier la conformité des premières pièces produites en vue du lancement de la production et ajuster selon besoin<input type="checkbox"/> Vérifier les paramètres des équipements et ajuster selon nécessité<input type="checkbox"/> Entretenir les outillages (état de surface des moules, filières, ...) et les ranger<input type="checkbox"/> Renseigner les supports de suivi de production et transmettre les informations aux interlocuteurs concernés	Ci	<input type="checkbox"/>	Normes qualité
	R	<input type="checkbox"/>	Règles et consignes de sécurité
	R	<input type="checkbox"/>	Normes environnementales
	Cr	<input type="checkbox"/>	Caractéristiques des plastiques
	C	<input type="checkbox"/>	Caractéristiques des caoutchoucs
	R	<input type="checkbox"/>	Caractéristiques des matériaux composites
	R	<input type="checkbox"/>	Programmation de machine à commandes numériques
	Cr	<input type="checkbox"/>	Procédures de conduite d'installation en mode manuel
		<input type="checkbox"/>	Procédures de conduite d'installation en mode automatique
		<input type="checkbox"/>	Electricité
		<input type="checkbox"/>	Circuits hydrauliques
		<input type="checkbox"/>	Pneumatique
		<input type="checkbox"/>	Automatisme
		<input type="checkbox"/>	Mécanique
		<input type="checkbox"/>	Electromécanique
		<input type="checkbox"/>	Interprétation de données de contrôle (courbes, températures, ...)
		<input type="checkbox"/>	Utilisation d'instruments de mesure (gabarit, balance, ...)
		<input type="checkbox"/>	Bridage et équilibrage d'outillage
		<input type="checkbox"/>	Nettoyage, ébavurage de moule

Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
Régler ou surveiller une machine de transformation de matière plastique ou caoutchouc : <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Calandrage, enduction <input type="checkbox"/> Compression <input type="checkbox"/> Extrusion (filière plate, profilés et tubes, ...) <input type="checkbox"/> Extrusion soufflage <input type="checkbox"/> Finition <input type="checkbox"/> Injection <input type="checkbox"/> Injection soufflage <input type="checkbox"/> Rotomoulage <input type="checkbox"/> Thermoformage 	Rc Rc Rc Rc R Rc Rc Rc Rc	
Utiliser un engin nécessitant une habilitation : <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> CACES R 318 (ponts roulants) <input type="checkbox"/> CACES R 389-1 (Transpalette à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol) <input type="checkbox"/> CACES R 389-3 (Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg) <input type="checkbox"/> CACES R 389-4 (Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg) 	R R R R	
<input type="checkbox"/> Alimenter des presses (versement/aspiration des matières dans la trémie, ...) en matières ou consommables et contrôler le flux de pièces	C	
<input type="checkbox"/> Contrôler les matières entrantes et la conformité des produits en cours de production (échantillons, ...)	C	<input type="checkbox"/> Modalités de tests physiques (compression, ...)
<input type="checkbox"/> Effectuer la maintenance préventive/curative de premier niveau des équipements	R	
<input type="checkbox"/> Procéder à la mise en service de nouveaux équipements	R	<input type="checkbox"/> Modalités d'essai sur équipements de production <input type="checkbox"/> Modalités d'essai sur équipements pilotes
<input type="checkbox"/> Suivre et analyser les données de production d'une installation et déterminer les actions correctives	Rc	<input type="checkbox"/> Analyse statistique <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur - GPAO- <input type="checkbox"/> Utilisation d'outils de Gestion de Moyens de Production -GMP-
<input type="checkbox"/> Apporter un appui technique à des opérateurs et établir des rapports de production et d'incidents	Rs	

Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Ameublement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Chaussure <input type="checkbox"/> Conditionnement, emballage <input type="checkbox"/> Electricité <input type="checkbox"/> Electronique <input type="checkbox"/> Médical <input type="checkbox"/> Menuiserie industrielle <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transformation des matériaux	

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	I1310 - Maintenance mécanique industrielle <input type="checkbox"/> Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H1403 - Intervention technique en gestion industrielle et logistique <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2504 - Encadrement d'équipe en industrie de transformation <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2901 - Ajustement et montage de fabrication <input type="checkbox"/> Toutes les appellations

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME

H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs

■ Toutes les appellations

Fiches ROME envisageables si évolution

I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation

— Toutes les appellations