

### Appellations

- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de parachèvement industriel                        | <input type="checkbox"/> Paracheveur-meuleur industriel / Paracheveuse-meuleuse industrielle |
| <input type="checkbox"/> Aviveur / Aviveuse de métaux industriels                          | <input type="checkbox"/> Polisseur / Polisseuse en bijouterie ou joaillerie                  |
| <input type="checkbox"/> Casseur / Casseuse de jet de fonderie                             | <input type="checkbox"/> Polisseur / Polisseuse en coutellerie industrielle                  |
| <input type="checkbox"/> Décocheur / Décocheuse en fonderie                                | <input type="checkbox"/> Polisseur / Polisseuse en lunetterie                                |
| <input type="checkbox"/> Dépolisseur / Dépolisseuse sur verre                              | <input type="checkbox"/> Polisseur / Polisseuse en micromécanique                            |
| <input type="checkbox"/> Ebarbeur-ébavureur industriel / Ebarbeuse-ébavureuse industrielle | <input type="checkbox"/> Polisseur / Polisseuse par microlaser                               |
| <input type="checkbox"/> Ebavureur / Ebavureuse en construction mécanique                  | <input type="checkbox"/> Polisseur / Polisseuse par ultra sons                               |
| <input type="checkbox"/> Ebavureur industriel / Ebavureuse industrielle                    | <input type="checkbox"/> Polisseur / Polisseuse sur métaux                                   |
| <input type="checkbox"/> Ebavureur-meuleur industriel / Ebavureuse-meuleuse industrielle   | <input type="checkbox"/> Polisseur / Polisseuse sur verre                                    |
| <input type="checkbox"/> Finisseur industriel / Finisseuse industrielle de surface         | <input type="checkbox"/> Polisseur industriel / Polisseuse industrielle                      |
| <input type="checkbox"/> Grenailleur industriel / Grenailleuse industrielle                | <input type="checkbox"/> Sableur / Sableuse sur verre  |
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de traitement d'abrasion de surface        | <input type="checkbox"/> Sableur industriel / Sableuse industrielle                          |

### Définition

Parachève et réduit par abrasion les aspérités et rugosités des surfaces de pièces et produits industriels usinés, bruts de fonderie, de forge, ... selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...).

### Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en mécanique, micro-mécanique, peinture industrielle.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans les mêmes secteurs sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être exigé(s).

### Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, de chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes), le degré d'automatisation du site, le type d'équipements et de produits.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

L'activité peut impliquer le port de charges.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, lunettes de protection, ...) est requis.

## Activités et compétences de base

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Identifier les opérations de parachèvement/ finition, les outils/abrasifs et l'état de surface à partir de documents techniques, fiches, ... <input type="checkbox"/> Monter et régler les outils et abrasifs (meules, bandes, feutres, ...), le positionnement et le maintien de la pièce et les paramètres d'abrasion <input type="checkbox"/> Abraser la surface, en contrôler l'état (aspérité, aspect, ...) et effectuer les retouches <input type="checkbox"/> Contrôler l'usure de l'abrasif et le changer <input type="checkbox"/> Nettoyer la pièce (dégraissage, décapage, lavage, ...) <input type="checkbox"/> Renseigner les supports qualité et de suivi de production/réalisation (incidents, interventions, ...) <input type="checkbox"/> Effectuer la maintenance préventive/curative de premier niveau des équipements	Cr R Rc Cr R Cr R	<input type="checkbox"/> Règles d'hygiène et de sécurité <input type="checkbox"/> Spécificités des abrasifs <input type="checkbox"/> Techniques de lubrification <input type="checkbox"/> Lecture de plan <input type="checkbox"/> Utilisation de logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur -FAO- <input type="checkbox"/> Utilisation d'outils de mesure dimensionnelle <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels (clé, pince, scie, ...) <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)

## Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
<b>Effectuer une opération de préparation ou de finition de surface par :</b> <input type="checkbox"/> Avivage <input type="checkbox"/> Feutrage <input type="checkbox"/> Meulage, ébavurage, émerisage <input type="checkbox"/> Ponçage, polissage, lustrage <input type="checkbox"/> Sablage, grenaillage <input type="checkbox"/> Tamponnage <input type="checkbox"/> Tonnelage <input type="checkbox"/> Tribofinition, rodage	R R R R R R R R	<input type="checkbox"/> Utilisation de pistolet de projection <input type="checkbox"/> Utilisation de pistolet hydraulique
<b>Réaliser des opérations sur un équipement spécifique :</b> <input type="checkbox"/> Cabine <input type="checkbox"/> Equipement robotisé <input type="checkbox"/> Manuel (toret, ...) <input type="checkbox"/> Bain électrolytique, ultra-son	R R R R	
<b>Traiter des matériaux :</b> <input type="checkbox"/> Inox <input type="checkbox"/> Métaux ferreux (acier, fonte, ...) <input type="checkbox"/> Métaux non ferreux	R R R	

## Activités et compétences spécifiques

Activités		Compétences
<input type="checkbox"/> Métaux précieux	R	
<input type="checkbox"/> Minéraux, verre, céramique	R	
<input type="checkbox"/> Plastique, caoutchouc, composites	R	
<b>Réaliser des opérations de finition dans un domaine :</b>		
<input type="checkbox"/> En continu (feuillard, bande, ...)	R	
<input type="checkbox"/> Haute précision	R	
<input type="checkbox"/> Micromécanique	R	
<input type="checkbox"/> Produit volumineux, lourd, de grande taille	R	
<b>Utiliser un engin nécessitant une habilitation :</b>		
<input type="checkbox"/> CACES R 318 (ponts roulants)	R	
<input type="checkbox"/> CACES R 389-1 (Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol)	R	
<input type="checkbox"/> CACES R 389-3 (Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg)	R	
<input type="checkbox"/> Appliquer un produit de revêtement et de protection de surface (film, lubrifiant, peinture, ...)	R	
<input type="checkbox"/> Effectuer des opérations de protection (masquage, emballage, ...) et d'expédition de pièces	R	<input type="checkbox"/> Techniques d'emballage et de conditionnement

## Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Société de services	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Arts de la table <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Bijouterie, joaillerie <input type="checkbox"/> Chaudronnerie, tuyauterie <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Electricité <input type="checkbox"/> Electroménager <input type="checkbox"/> Electronique <input type="checkbox"/> Energie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire	

## Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	<input type="checkbox"/> Fonderie, forge <input type="checkbox"/> Horlogerie <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Médical <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Micromécanique <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Optique, optronique <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	

## Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
<b>H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	<b>H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
<b>H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	<b>H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
<b>H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	<b>H3403 - Conduite de traitement thermique</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
<b>H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	<b>H3404 - Peinture industrielle</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
<b>H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	<b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
<b>H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations